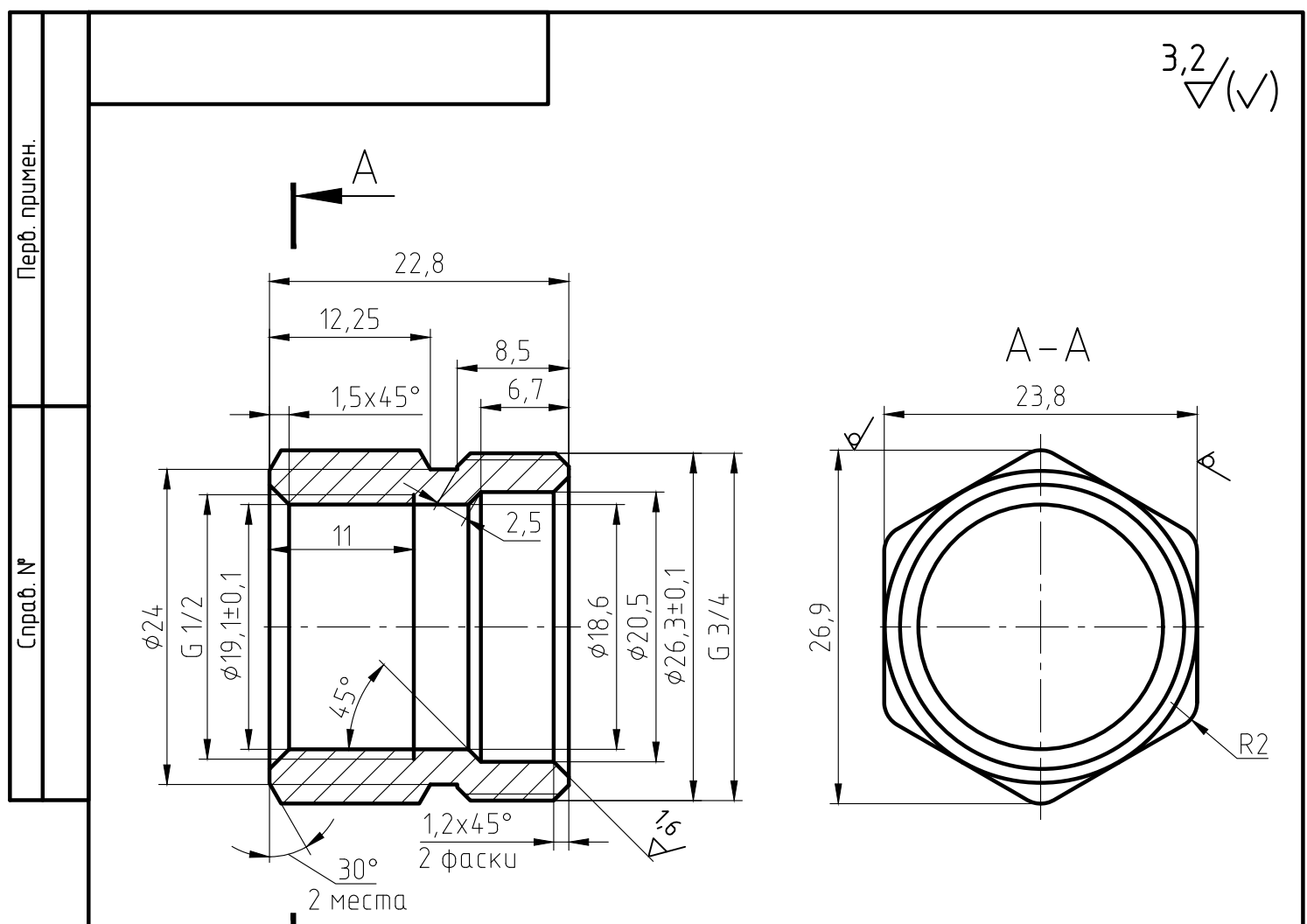


3,2/√(✓)



- | | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Инв. № дубл. | |
| Взам. инв. № | |
1. The parts should be 59-1 materials, no fissures surface sand-throwing treatment and nickel plating. All nickel plating.
 2. Not specified R0.5, slope of 1*.
 3. The logo is cave/hollow, depth is 0,3-0,5 mm.
 4. Surface is clear and smoothly, deburring C0.2.
 5. The dimentions on the drawings are of the finished products.
 6. The Male thread should be bitten.

Подп. и дата										
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка внутренняя прямой американки 1/2" вн ИС.072105-3		Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Разраб.	Т.контр.	Н.контр.	Утв.	Лист			Листов	1	
ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004										